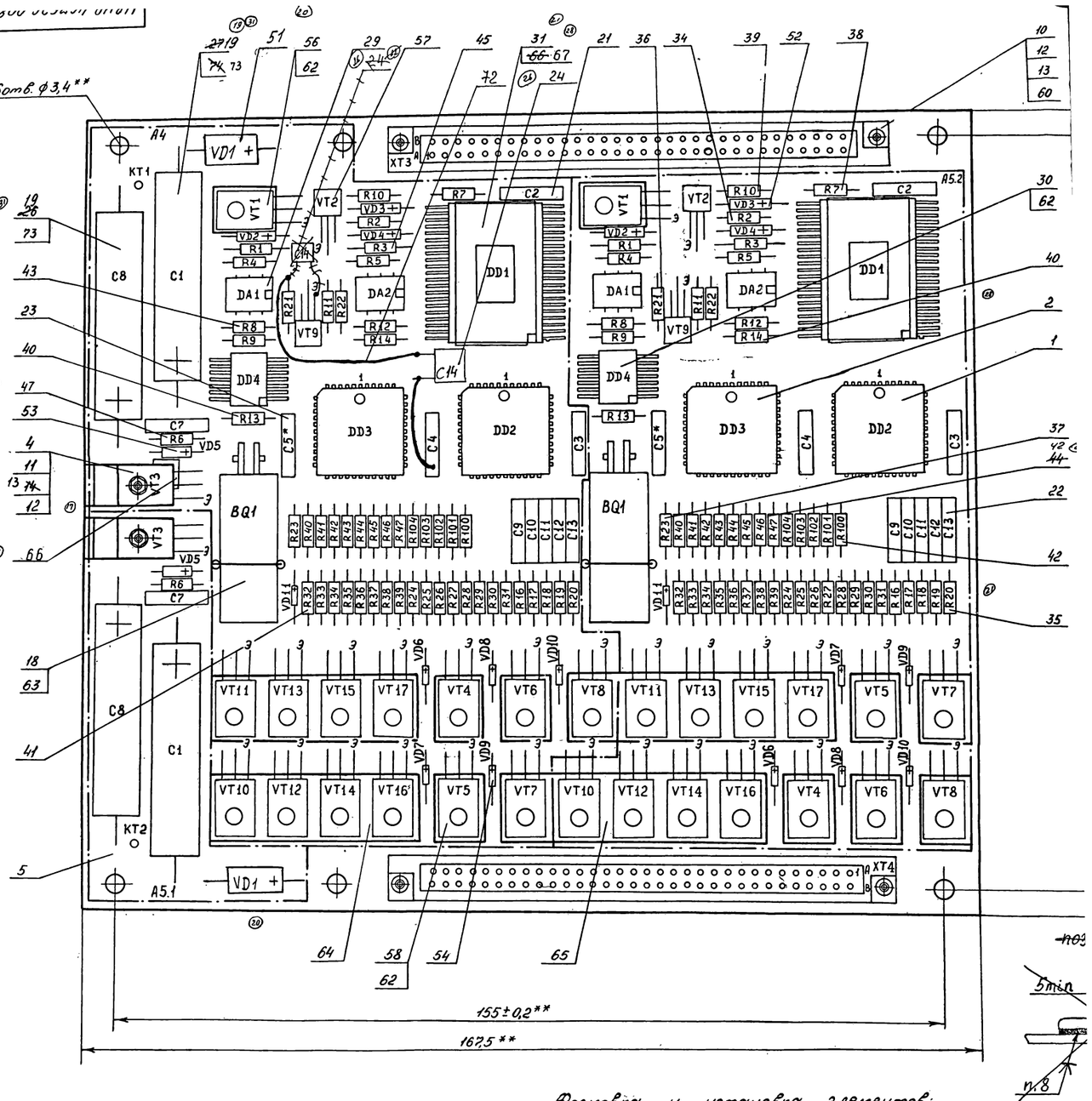
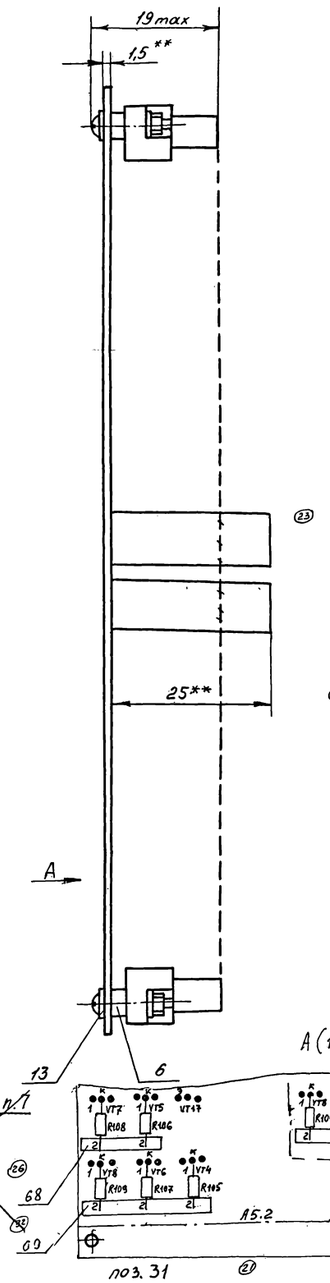


Формовка и установка элементов

поз. 18 — поз. 21, 22, 23 — поз. 29 — поз. 51 — поз. 52



19, R25, R27, R29, R31, R33, R35, R37, R39, R42, R44, R46, R100, R102, R104

1. ** Размеры для справок.
2. Монтаж должен соответствовать схеме электрической принципиальной ЦВИЯ.467859.00433.
3. Требования к сборке и монтажу по ОСТ92-1042-82.
4. Формовку выводов элементов производить по ОСТ92-9388-80:
   поз. ~~26,27~~ 19 - вариант 1.500;
   поз. 30 - вариант 44.132.08,
   ~~поз. 31 - вариант 44.238.16,~~ 43, 47
   поз. 34-~~44~~ - вариант 1.100,
   поз. 45 - вариант 1.125,
   остальные - по чертежу.
5. Установку элементов производить по ОСТ92-9389-80: R28, R30, R32, R34, R36, R38, R47, R41, R43, R45, R47, R101, R103 вариант 2,
   поз. ~~26,27~~ 19 - вариант 1,
   поз. 30, ~~31~~ - вариант 33,
   ~~поз. 34-45 - вариант 2~~,
   остальные - по чертежу.
6. Высота выступающих концов выводов от 0,5 до 2,0 мм.
7. Припой ПОС-61 ГОСТ 21930-76.
8. Элементы поз. ~~18, 26, 27~~, 30, 31, 51, 56 (кроме VT3), 57, 59 клеить герметиком 51-Г-13 ТУ38-105.1242-84.
9. Лакоткань поз. 62 ~~-66~~ 65,66,67,68,69 клеить клеем ВК-9 по ОСТ92-0949-74.
10. Элементы поз. 56 (VT3) установить на пасту кремний органическую теплопроводную 131-179 ТУ6-02-1342-86.
11. Крепежные детали стопорить ЭЛ-0010 по ОСТ92-1542-83.
12. Маркировка штрих-пунктирной линии и позиционных обозначений показана условно.
13. Маркировать обозначение платы, порядковый номер и дату изготовления краской МКЭ белой по ОСТ92-1586-83 на свободном месте. Шрифт ПО-3 по ГОСТ2930-62.
14* Подбирают при регулировании.
15. После окончательного регулирования плату покрыть с двух сторон лаком УР-231 в 3 слоя по ОСТ92-1468-90.
   Корпуса транзисторов ~~Транзисторы~~ поз. 56, 58 и выходные контакты соединителей поз. 60 от покрытия лаком предохранить.
16. Микросхемы поз. 1,2 устанавливать на пасту приборную КМ-92 импортную.
17. Распаять перемычки из провода поз. 77 на А5.1 и А5.2:
   R105/1 ⊓ VT4/К
   R106/1 ⊓ VT5/К
   R107/1 ⊓ VT6/К
   R108/1 ⊓ VT7/К
   R109/1 ⊓ VT8/К
   R105/2 ⊓ R106/2 ⊓ R107/2 ⊓ R108/2 ⊓ R109/2 ⊓ VT17/3.

19		902-15-1033			20.05.99
18		902-15-1030			15.07.99
17		902.15-927			6.09.99
16	Изм.	30.2 15.480			9.99
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	
Разраб.		Рябова		9.99	
Пров.		Глазырин		9.99	
Т. контр.		Шмыкова		09.99	
Нач. КБ		Лукьянов		6.09	

ЦВИЯ.467526.008 СБ

Плата

Сборочный чертеж

Лит.	Масса	Масштаб
0	0,5	2:1
Лист	Листов 1	

23 - 902.15.1245 — 11.12.02
23 - 902.15.1245 — 17.11.99